


《 共同海運 株式会社 》

※詳細欄クリックで求人詳細が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
入出荷業務	* 東洋鋼板（株）製品の入出荷に関する業務全般 * 製品管理業務（リフト作業の入出荷業務及び保管製品管理業務）	1	8時00分～16時30分	履歴書 職務経歴書	こちら 


《 株式会社 光洋金属防蝕 》

※詳細欄クリックで求人詳細が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
めっき作業員	* めっき作業。（小さい物～重量物まであり：手で持てる範囲） * めっき後作業（ふき取り、マスクングはがし等）	1	8時00分～17時00分	履歴書	こちら 





《 株式会社 新笠戸ドック 》

※詳細欄クリックで求人詳細が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
新造船スタッフ及び修繕船スタッフ	* 「新造船」 ・着工（起工）から完工までの各担当工程における工程管理、進捗管理、品質管理等の管理を実施。主な業務はブロック加工・組立、搭載、溶接・塗装、艀装、電気のいずれかを担当 * 「修繕」 ・修繕船船体工事、改造、定期検査や船体塗装工事 ・機関および電気機器や電気設備の点検・電気工事 * 上記に関わる工程管理、品質管理、工事コストの管理・現場作業員の管理指示が主な業務	5	8時00分～17時00分	履歴書 職務経歴書	こちら 








《 新立電機 株式会社 》

※詳細欄クリックで求人詳細が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
技術職（制御盤組立）	* 当社工場内で制御盤などの電気機械の組立、配線、検査業務 * 納入先への搬入、配線、据付、電気工事業務	1	8時30分～17時30分	履歴書 職務経歴書	こちら 
技術職（電気系設計業務）	* 電気回路、電子回路、制御盤、機械装置に関するハードウェアの電気設計・開発業務 * 当社工場内でマイコン、シーケンサー、パソコン、ロボットシステムなどに関するソフトウェアの設計・開発業務	1	8時30分～17時30分	履歴書 職務経歴書	 こちら
技術職（機械系設計業務）	* 製品組立、製品検査、製品搬送、塗装などのアプリケーションに対応したロボットハンドやそのシステム、周辺機器装置などの機械設計・開発業務 * システム納入後の現地試運転操作、動作確認	1	8時30分～17時30分	履歴書 職務経歴書	こちら 
ソフトウェア開発	* 弊社が独自に開発したアレンジネスト（CAD／CAM向けネスティングソフト）の開発業務。 * C言語で作られたアレンジネスト基本ソフトの改修や、オプションソフトの新規作成など	1	8時30分～17時30分	履歴書 職務経歴書	 こちら

《 株式会社 スミヨシ 》

※詳細欄クリックで求人詳細が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
塗装工	* 鉄道車両製造の伴う部品の塗装業務又はそれらに付随する作業 * 鋼板から型取り、裁断、成型加工を行い、溶接・組み立て後の塗装	1	8時00分～16時45分	履歴書 職務経歴書	こちら 
機械オペレーター	* 徳山下松港に近い海岸部約1万2000平方メートルの工場を建設し、鉄道車両の部品を「下拵えから完成品まで」一貫制作をする工場での製造業務。プレス機・レーザー加工機等の機械操作、加工作業	1	8時00分～16時45分	履歴書 職務経歴書	 こちら
品質保証 検査スタッフ	* 鉄道車両製造に伴う製品の検査業務 * 製造の品質保証一般に付随する付帯業務生産ライン内で発生する不具合に対する調査・処置対応業務	1	8時00分～16時45分	履歴書 職務経歴書	こちら 
物流スタッフ	* 工場内での部品、製品の運搬に関する業務 * 付随して梱包、出荷、配送に関わる物流業務	1	8時00分～16時45分	履歴書 職務経歴書	 こちら
溶接工	* 鉄道車両部品の製造業務 * 板金加工及び溶接作業	2	8時00分～16時45分	履歴書 職務経歴書	こちら 
車両内部艤装	* 日立製作所笠戸工場内における鉄道車両の内装部品の取付（エアーツール等を使用）	2	8時30分～17時15分	履歴書 職務経歴書	 こちら
鉄道車両電装職	* 日立製作所笠戸工場内における鉄道車両の電装部品の配線・結線作業（圧着工具等を使用）	2	8時30分～17時15分	履歴書 職務経歴書	こちら 

《 東洋パックス 株式会社 》

※詳細欄クリックで求人詳細が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
製造工（鉄鋼製品）コイル製品の包装作業交替勤務	* 製造ラインから出たコイル製品を包装する作業（3交替）	3	8時00分～16時00分 16時00分～00時00分 00時00分～8時00分	履歴書 職務経歴書	こちら 

《 株式会社 黒磯製作所 》

※詳細欄クリックで求人詳細が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
機械オペレーター 旋盤工	* 加工を行う機械の操作、管理等	2	8時00分～17時00分	履歴書	こちら 

《 三和産業 株式会社 》

※詳細欄クリックで求人詳細が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
専門職（研究開発・生産技術）	* 顧客のニーズにアンテナを立て、要求品質、コスト、デリバリーに対応できるよう設備の見直し、新たな生産技術、研究開発で応えていく	1	8時30分～17時00分	履歴書	こちら 





《 清和工業 株式会社 》

※詳細欄クリックで求人詳細が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
鉄道車両部品等の製造作業	* 鉄道車両部品等の製造に係る部品加工、組立作業など	4	8時15分～16時50分	履歴書 職務経歴書	こちら 



《 日進工業 株式会社 》

※詳細欄クリックで求人詳細が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
メンテナンススタッフ	* ものづくり企業や工場が所有する生産設備の低下した能力を回復する業務や、装置を永く使用するためのメンテナンス	2	8時00分～17時00分	履歴書	こちら 
法人営業職	* 大手石油化学、製鉄、薬品工場といったプラントやゼネコン等を訪問し、最適な工法や当社の持つ新技術を提案する	3	8時00分～17時00分	履歴書 職務経歴書	 こちら
メンテナンススタッフ(大型設備車両オペレーター)	* ポンプ車や吸引車、ローリー車といった大型車両に搭載された設備を駆使したメンテナンス業務	3	8時00分～17時00分	履歴書	こちら 
技術開発 ・技術管理職	* ウォータージェットを駆使した幅広い洗浄技術の応用や顧客ニーズを満たすため施工機械や専用治具などの開発	2	8時00分～17時00分	履歴書 職務経歴書	 こちら



《 株式会社 弘木技研 》

※詳細欄クリックで求人詳細が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
下ごしらえ溶接作業	* 鉄道車両部品の製造に係る下ごしらえ溶接作業 (素材はアルミであり重量物ではない)	1	8時00分～16時45分	履歴書	こちら 
下ごしらえ溶接作業 (パート)	* 下ごしらえ溶接作業 (素材はアルミであり重量物ではない)	1	8時00分～16時45分 の間の7時間以上	履歴書	 こちら

《 山本産業 株式会社 》

※詳細欄クリックで求人詳細が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
金属機械加工員	* 鉄道車両の台枠部品や構体部品を作る仕事	1	8時00分～16時45分	履歴書 職務経歴書	こちら 
金属加工製品の運搬、納品	* 弊社内で製作した鉄道車両部品の工場内運搬、納品準備 * トラックを運転しての社外への納品運搬	1	8時00分～16時45分	履歴書 職務経歴書	 こちら