

## 《 金井金属工業 株式会社 》

※詳細欄クリックで求人票が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
営業・販売	* 鋼材販売（ルート営業） * エリア（岩国～宇部） 担当者制 6ブロックに分け営業	1	8時00分～16時45分	履歴書	<a href="#">こちら</a>

## 《 共同海運 株式会社 》

※詳細欄クリックで求人票が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
船舶工務	* 船舶工務 ・ 船舶の保守、修繕管理 ・ 船舶の定期検査の工務監督	1	8時00分～16時30分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>
入出荷製品検収員	* 東洋鋼鈹（株）下松岸壁にて、船舶からの入荷もしくは出荷される製品検収をさせていただきます。	1	8時00分～16時30分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>

## 《 株式会社 黒磯製作所 》

※詳細欄クリックで求人票が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
業務（工程） <input checked="" type="checkbox"/> シスタント	・ 工程管理の補助・外注及び購入品、材料の発注と納期管理補助・納品作業し伝票、梱包等補助・客先との打ち合わせの資料作	1	8時00分～17時00分	履歴書	<a href="#">こちら</a>
機械オペレーター	加工を行う機械の操作、管理等	2	8時00分～17時00分	履歴書	<a href="#">こちら</a>
運搬・梱包・発送作業員	* 2 tトラックの運転 * 製品の梱包・発送（30kg未満） * 軽作業（製品の磨き等）	1	8時00分～17時00分	履歴書	<a href="#">こちら</a>

## 《 鋼鉄工業 株式会社 》

※詳細欄クリックで求人票が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
現業職	仕事内容の一例です。 ご本人の適正・スキルを基にお任せする業務を検討します。	1	8時00分～16時30分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>

## 《 株式会社 光洋金属防蝕 》

※詳細欄クリックで求人票が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
めっき作業員	*めっき作業。(小さい物～重量物まであり：手で持てる範囲) それ以上重たい物は他の担当者がクレーン	4	8時00分～17時00分	履歴書	<a href="#">こちら</a>

## 《 三和産業 株式会社 》

※詳細欄クリックで求人票が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
技術職(電解研磨)	金属製品をピカピカに磨く仕事*電解研磨の技術・技能を身につけます。*お客様から預かった製品をきれいに磨き上げていき	1	8時30分～17時00分	履歴書	<a href="#">こちら</a>
技術職(バフ研磨)	金属製品をピカピカに磨く仕事*バフ研磨の技術・技能を身につけます。*お客様から預かった製品をきれいに磨き上げていき	1	8時30分～17時00分	履歴書	<a href="#">こちら</a>
作業員(断熱材貼付作業)	*主として、(株)日立製作所笠戸事業所構内における作業です。 ・鉄道車両の製造工程の一つである、車両	1	8時30分～17時00分	履歴書	<a href="#">こちら</a>
専門職(研究開発・生産技術)	顧客のニーズに対して常にアンテナを立て、要求品質、コスト、デリバリーに対応できるように設備の見直し、新たな生産技	1	8時30分～17時00分	履歴書	<a href="#">こちら</a>

## 《 株式会社 新笠戸ドック 》

※詳細欄クリックで求人票が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
新造船スタッフ、及び修繕船スタッフ	*「新造船」 ・着工（起工）から完工までの各担当工程における工程管理、進捗管理、品質管理	3	8時00分～17時00分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>

## 《 新立電機 株式会社 》

※詳細欄クリックで求人票が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
営業職（ルート営業）（本社）	・大手工場への法人営業（ルート営業） ・自社開発のシステム、オムロン社・CKD社等の制御機器販売	1	8時30分～17時30分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>
技術職（電気系設計業務）	・電気回路、電子回路、制御盤、機械装置に関するハードウェアの電気設計・開発業務	1	8時30分～17時30分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>
技術職（機械系設計業務）	・製品組立、製品検査、製品搬送、塗装などのアプリケーションに対応したロボットハンドやそのシステム、周辺機器装置など	1	8時30分～17時30分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>
ソフトウェア開発	・弊社が独自に開発したアレンジネスト（CAD/CAM向けネスティングソフト）の開発業務。	1	8時30分～17時30分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>

## 《 株式会社 スミヨシ 》

※詳細欄クリックで求人票が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
塗装工	金属塗装作業の募集になります。 * 鉄道車両製造に伴う部品の塗装業務又はそれらに付随する作業	1	8時00分～16時45分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>
溶接職	* 鉄道車両部品の製造業務に従事する。 * 板金加工及び溶接作業	2	8時00分～16時45分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>
鉄道車両電装職（請）	* 日立製作所笠戸工場内において、鉄道車両の電装部品を圧着工具等を使用して配線・結線作業に従事する仕事	3	8時30分～17時15分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>
車両内部臓装（請）	* 日立製作所笠戸工場内において、車両の内装部品をエアー工具等を使用して取付ける仕事です。	3	8時30分～17時15分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>

## 《 清和工業 株式会社 》

※詳細欄クリックで求人票が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
鉄道車両部品等の製造作業	鉄道車両部品等の製造に係る部品加工、溶接、組立作業、CAD/CAMプログラマーなどです。	2	8時15分～16時50分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>

## 《 高畑鉄工 株式会社 》

※詳細欄クリックで求人票が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
フライス盤工	* NC及びフライス旋盤（工作機械）による、機械加工。 ・多品種少量生産のため、ものづくりに興味がある方、初心者でも大歓迎。	1	8時15分～17時00分	履歴書	<a href="#">こちら</a>
溶接工	* 溶接構造の部品製作 ・多品種少量生産のため、ものづくりに興味がある方、初心者でも大歓迎。	1	8時15分～17時00分	履歴書	<a href="#">こちら</a>
旋盤工	* NC及び汎用旋盤（工作機械）による機械加工。 ・多品種少量生産のため、ものづくりに興味がある方、初心者でも大歓迎。	1	8時15分～17時00分	履歴書	<a href="#">こちら</a>

## 《 兵庫ボルト 株式会社 》

※詳細欄クリックで求人票が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
品質保証	仕事は、品質保証部勤務となります。 製品検査 不良品対策 及びISO対策が 主な業務となります。	1	8時30分～17時15分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>
製造スタッフ	仕事は鍛造部門または、機械加工部門のい ずれかになります。	1	8時30分～17時15分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>
営業	大手鉄道車両メーカー様からの受注、外 注・仕入先への発注、製品の梱包・納品等 の業務です。	1	8時30分～17時15分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>

## 《 株式会社 山下工業所 》

※詳細欄クリックで求人票が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
出荷前準備作業	*半導体製造装置向け部品の表面処理作 業、洗浄作業、出荷準備（梱包作業、荷札 貼付け作業）	1	8時00分～16時45分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>

## 《 山本産業 株式会社 》

※詳細欄クリックで求人票が表示されます。

職種名	仕事の内容	採用人数	就業時間	応募書類	詳細
製造作業員	日立製鉄道車両の台枠部品や構体部品を作 る仕事です。	2	8時00分～16時45分	履歴書 職務経歴書	<a href="#">こちら</a>